ORAJET® 3591RA

Digital Printing Film

Produktbeschreibung

Polymer-PVC-Folie in Weiß mit glänzender Oberfläche für langfristige, hochbrillante und farbintensive Außenwerbung. Schnelles und einfaches Verkleben durch die RapidAir Technologie.

Frontmaterial

Polymere PVC-Folie, 0.07 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes RapidAir® -Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, ablösbar, grau, 0.03 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	7 Jahr(e)	unbedruckt
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit	Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	Verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 130 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3591RA

Digital Printing Film

KLEBEEIGENSCHAFTEN		
Klebkraft	8 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG		
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

Zertifikate

- 3591_3591RA_C-s1,d0 - Mineralischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf (Download)

PRODUKTHINWEIS

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com